



PROCEDIMIENTO

Proceso de Fabricación de Battery Packs

No. Control:

IMTECH-PPROD-004

Fecha:

19-jul-23

Revisión:

001

2. Propósito :

Este documento sirve para definir como:

- Es el proceso de fabricación de battery packs desde que entra la orden de compra hasta que se entrega a cliente.

3. Requerimientos de Documentación

[IMTECH-FPROD-008 BOM IMTECH](#)

[IMTECH-FASC-005 Auditoria de Primer Pieza](#)

[IMTECH-FPROD-003 Programa de Producción](#)

[IMTECH-ITPROD-001 Instrucción de trabajo para dar de alta pedidos en Microsip.](#)

4. Referencias :

N/A

5. Definiciones :

FIFO: La definición y funcionamiento del método FIFO (o PEPS en español) en el almacenaje industrial tiene que ver con la forma en la que mueven las mercancías y es sencillo, primera en entrar (first in), primera en salir (first out). Es decir, la primera mercancía o unidad de carga en entrar en almacén, es la primera en salir de él.

BOM: La lista de materiales, o *Bill of materials* en inglés, es un documento que define todos los elementos indispensables para llevar a cabo un proceso de producción: materias primas, sube ensambles, maquinados etc., así como las cantidades requeridas de cada una de ellos y la referencia de donde deberán ser colocados.

Cortos: Materia prima faltante para elaborar una tablilla.

Microsip: Es un sistema administrativo o ERP, desarrollado para controlar los procesos administrativos y operativos de la empresa.

6. Descripción del proceso :

En la siguiente página aparecen los pasos para la fabricación de Battery Packs.

Dueño del proceso:

Producción

Aprobador (es):

Sistemas de Gestión de Calidad, Coordinador de Producción y Supervisor de Técnicos

DESCRIPCION DEL PROCESO		Nombre del Documento	Proceso de fabricación de Battery Packs			
Dueño del Proceso		Producción	No. Control	IMTECH-PPROD-004	Revisión:	001
Paso	ACTIVIDADES	Diagrama de Proceso para secuencia de actividades respecto a funciones involucradas y sus interacciones				
		Coordinador de producción	Supervisor de producción	operadores de producción	Almacén	Calidad
1	Se recibe Forecast por correo por parte de cliente a inicio de año.					
2	Se recibe OC por correo de parte de cliente cada que estamos por cerrar la OC anterior y en ese mismo correo nos dice las cantidades que requiere de cada modelo cada lunes. Con esta información se realiza el programa de producción semanal (IMTECH-FPROD-003)					
3	Se da de alta la OC en Microsip Ver IMTECH-ITPROD-001 Instrucción de trabajo para dar de alta pedidos en Microsip.					
4	Elaborar requisición de material (IMTECH-FCOM-001 Requisición de Compras). Y enviar a compras.					
5	Comprar material de acuerdo a forecast e ir solicitando a proveedor que envíe material de acuerdo a la requisición.					
6	Importar y recibir material en Microsip.					
7	Entregar material a producción conforme lo vayan solicitando y traspasar material de almacén general a almacén de producción en Microsip.					
8	Elaborar reportes de producción diario. (IMTECH-FPROD-001 Reporte Diario de Producción) y entregar a supervisor.					
9	Entregar reportes de producción a operadores al inicio de turno, recoger al final de turno, revisar que estén llenados correctamente y entregar a coordinador de producción.					
10	Corte de materia prima en máquinas. Termistor y WRAP 1 para Battery Pack Zenith (6B) se corta a mano. Ver IMTECH-AVPROD-010 Setup para Corte de Materia Prima de Battery Pack.					
11	Crimpar/ aplicar terminal a cables. Ver IMTECH-AVPROD-003 Crimpado - aplicación de terminal Battery Packs					
12	Elaboración de arneses. Ver IMTECH-AVPROD-042 Elaboración de Arneses Battery Packs.					
13	Soldar tira de níquel a baterías. Ver IMTECH-AVPROD-015 SUB00034 Soldar tiras de níquel a Battery Pack 3B y IMTECH-AVPROD-062 SUB00039 Soldar tiras de níquel a Battery Pack 6B.					
14	Soldar arnés a Battery pack. Ver IMTECH-AVPROD-016 SUB00035 Soldar Arnés a Battery Pack 3B y IMTECH-AVPROD-063 SUB00040 Soldar Arnés a Battery Pack 6B.					
15	Colocar Wrap a Battery Pack. Ver IMTECH-AVPROD-011 SUB00036 Colocación de wrap a Battery Pack 3B y IMTECH-AVPROD-017 SUB00041 Colocación de wrap a Battery Pack 6B					
16	Pasar a estación de inspección. Ver IMTECH-AVPROD-041 Inspección de Battery Packs.					
17	¿Se encontró algún defecto?				Si	
18	Retrabajar la pieza.					
19	¿Es primera pieza?				Si	
20	Pasar primera pieza a Calidad para que la inspeccione y llene el formato de primera pieza. Ver IMTECH-FASC-005 Primera Pieza.					

